

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：9144140057019189X7001Z
单位名称：梅州五株电路板有限公司
报告时段：2021年第04季
法定代表人(实际负责人)：蔡志浩
技术负责人：刘喜科
固定电话：0753-2329621
移动电话：13430111302

排污单位名称(盖章)

报告日期：2022年01月14日

承诺书

梅州市生态环境局：

梅州五株电路板有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息(电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	半固化片	931.75	kg	
			覆铜板	177240	kg	
			铜箔	39736.1	kg	
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作				
		字符印刷				
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	铜球	80475	kg	
			锡条	6363.1	kg	
		表面处理				
		钻孔				
防焊印刷	开油水	620	kg			
2	辅料	FQC				
		供水系统				
		内层线路制作				
		压合	棕化液	5325	kg	
		原料系统				
		固废处理系统				
		外层线路制作	退锡水	6873	kg	
			干膜	2912	kg	
		字符印刷	文字油墨	414	kg	
		废气处理系统				
		成型				
		电镀	锡光剂	820	kg	
			中和剂	6230	kg	
			过硫酸钠	5175	kg	
			硝酸	8850	kg	
			活化剂	1175	kg	
			硫酸铜	900	kg	
			/	67425	kg	沉铜液
			除油剂	7960	kg	
			铜光剂	7625	kg	
			膨松剂	2720	kg	
			加速剂	1750	kg	
			氢氧化钠	13925	kg	
			硫酸	78575	kg	
			盐酸	169220	kg	
		硫酸亚锡	910	kg		
		双氧水	13525	kg		
		表面处理	PI调整剂	775	kg	
		钻孔				
		防焊印刷	工业酒精	585	kg	
			阻焊油墨	24777	kg	
			菲林	7600	kg	
线路油墨	7420		kg			
显影液	3231		kg			
洗网水	1350		kg			
菲林水	810		kg			
3	能源消耗	FQC	用电量	328164	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		供水系统	用电量	320615	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		内层线路制作	用电量	816532	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		压合	用电量	130654	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		原料系统	用电量	1730528	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		固废处理系统	用电量	141061	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		外层线路制作	用电量	1762221	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		字符印刷	用电量	423465	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		废气处理系统	用电量	2250501	KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
成型	用电量	193403	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
		用电量	1714243	KWh		

		电镀	蒸汽消耗量			MJ		
		表面处理	用电量		531026	KWh		
			蒸汽消耗量				MJ	
		钻孔	用电量		480452	KWh		
			蒸汽消耗量				MJ	
		防焊印刷	用电量		1914506	KWh		
			蒸汽消耗量				MJ	
4	主要产品	FQC						
		内层线路制作						
		压合						
		原料系统						
		外层线路制作						
		字符印刷						
		成型						
		电镀	刚性印制电路板		151309	m'		全厂第四季度产量
		表面处理						
		钻孔						
		防焊印刷						
5	运行时间和生产负荷	FQC	正常运行时间		864	h		
			非正常运行时间		96	h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		供水系统	正常运行时间		2208	h		
			非正常运行时间			h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		内层线路制作	正常运行时间		1364	h		
			非正常运行时间		96	h		
			停产时间		564	h		
			生产负荷			%		
		压合	正常运行时间		1452	h		
			非正常运行时间		72	h		
			停产时间		500	h		
			生产负荷			%		
		原料系统	正常运行时间			h		
			非正常运行时间			h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		固废处理系统	正常运行时间			h		
			非正常运行时间			h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		外层线路制作	正常运行时间		1683	h		
			非正常运行时间		132	h		
			停产时间		198	h		
			生产负荷			%		
		字符印刷	正常运行时间		1880	h		
			非正常运行时间		4	h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		废气处理系统	正常运行时间		2136	h		
			非正常运行时间			h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		成型	正常运行时间		1685	h		
			非正常运行时间		75	h		
			停产时间			h		
			生产负荷			%		
		电镀	正常运行时间		1749	h		
			非正常运行时间		132	h		
			停产时间		143	h		
			生产负荷			%		
表面处理	正常运行时间			h				
	非正常运行时间			h				
	停产时间			h				
	生产负荷			%				
钻孔	正常运行时间		1980	h				
	非正常运行时间		120	h				
	停产时间		24	h				
	生产负荷			%				
防焊印刷	非正常运行时间		32	h				
	停产时间			h				
	生产负荷			%				
	正常运行时间		1697	h				
FQC	刚性印制电路板							
	特种印制电路板							
内层线路制作	刚性印制电路板							
	特种印制电路板							

6	主要产品产量	压合	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		原料系统	特种印制电路板			
			刚性印制电路板			
		外层线路制作	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		字符印刷	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		成型	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
		电镀	刚性印制电路板	151309	m'	全厂第四季度产量
			特种印制电路板			
		表面处理	刚性印制电路板			
			特种印制电路板			
钻孔	刚性印制电路板					
	特种印制电路板					
防焊印刷	刚性印制电路板					
	特种印制电路板					
7	取排水	FQC	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		供水系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		内层线路制作	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
		压合	生活用水		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			废水排放量		t	
		原料系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		固废处理系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		外层线路制作	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		字符印刷	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		废气处理系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		成型	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		电镀	工业新鲜水	51300	t	全厂第四季度
			回用水		t	
			生活用水	11700	t	全厂第四季度
废水排放量	56700		t	全厂第四季度		
表面处理	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
钻孔	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
防焊印刷	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				10月份	11月份	12月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			甲醛	/	/	/	0	
			臭气浓度	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	
			总挥发性有机物	/	/	/	0	
			氨 (氨气)	/	/	/	0	
			苯	/	/	/	0	
全厂合计			非甲烷总烃	/	/	/	0	
			SO2	/	/	/	0	
			NOx	/	/	/	0	
			VOCs	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/	0	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					10月份	11月份	12月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW005	络合废水排放口	氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				总铜	/	/	/	0	
		DW006	含氰 (镍) 废水排放口	pH值	/	/	/	/	
				总铜	/	/	/	0	
				总氰化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				总镍	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
		DW003	有机废水排放口	总铜	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				化学需氧量	/	/	/	0	
		DW004	酸性废水排放口	总铜	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				化学需氧量	/	/	/	0	
		DW002	综合废水排放口	总氰化物	/	/	/	0	
				化学需氧量	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
氨氮 (NH3-N)	/			/	/	0			
总铜	/			/	/	0			
总磷 (以P计)	/			/	/	0			
总镍	/			/	/	0			
pH值	/			/	/	/			
一般排放口	间接排放合计	化学需氧量	/	/	/	0			
		总铜	/	/	/	0			
		总镍	/	/	/	0			
		电导率	/	/	/	0			

		氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
		pH值	/	/	/	/	
		总氰化物	/	/	/	0	
全厂间接排放合计		悬浮物	/	/	/	0	
		化学需氧量	/	/	/	0	
		总铜	/	/	/	0	
		总镍	/	/	/	0	
		电导率	/	/	/	0	
		总磷 (以P计)	/	/	/	0	
		氨氮 (NH3-N)	/	/	/	0	
		pH值	/	/	/	/	
		总氰化物	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

梅州五株电路板有限公司2021年第四季度生产线路板151309平方米。主要排污口编号为：DW002（综合废水排放口）、DW003（有机废水排放口）、DW004（酸性废水排放口）、DW005（络合废水排放口）、DW006（含氰（镍）废水排放口）。主要污染因子包括CODcr、氨氮、总铜等。2021年第四季度全厂总排放量为：生产废水46170t。